



УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ЛЗ

Ф.Б.Хальфин

2007 г.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

по использованию металлизированной замазки «Supermet» фирмы «Belzona»

С 2005 года по июль 2007 года на Литейном заводе ОАО «КАМАЗ-Металлургия» используется металлизированная замазка «Supermet» фирмы «Belzona».

Замазка применяется для исправления дефектов в виде забоя, негерметичности, спая, неровности поверхности на номенклатуре отливок литья в кокиль. Металлизированная замазка «Supermet» двухкомпонентный материал, который легко смешивается до однородной массы пастообразной консистенции. Легко наносится на отливку, не растекается, хорошая сцепляемость с поверхностью отливки. Поверхность получается ровная, но шероховатая, цвет замазки темно серый, отслоений не наблюдается. Хорошо поддается доработке поверхности напильником или наждачной бумагой.

Металлизированная замазка «Supermet» внедрена на ОАО КАМАЗ-Металлургия», в частности в производстве цветного литья.

### Выводы:

Металлизированная замазка «Supermet» зарекомендовала себя с положительной стороны в качестве исправления товарного вида алюминиевого литья. Внешний вид данного покрытия позволяет использовать продукт при отделочных операциях алюминиевых отливок с последующей покраской под цвет алюминия.

Металлизированная замазка «Supermet» внесена в нормы расхода материалов с 1.02.2005 г. по извещению 51-01-2005г.

Приложение: 1. Отчет по использованию металлизированных замазок на 1 листе в 1 экз.

2. Факс исх. 203000/7-510 от 7.08.2004 г. на 1 листе в 1 экз.

Начальник ТО ПЦЛ

В.А.Ефремов

Главный специалист бюро СП

В.А.Губин

Инженер-технолог бюро СП

Н.Г.Куприянова

Начальник ЛЦ-4 ПЦЛ

Р.М.Насыров

Старший мастер ЛЦ-4 ПЦЛ

А.А.Лузгин



В-20  
03/02/1  
Генеральный директор  
и (исполнитель)  
С.А.  
РОССИЙСКОЕ АВИАЦИОННО-КОСМИЧЕСКОЕ АГЕНТСТВО



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНО-КОНСТРУКТОРСКОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

**теплообменник**

(ОАО ПКО "Теплообменник")

ГСП-1376, г. Нижний Новгород, 603950, тел.: (8312) 58-44-05, факс: (8312) 53-17-76, 53-09-98  
E-mail: post@teplobmennik.ru www.teplobmennik.ru

Исх. № 203000/7-510  
27.08.2004

423823 Россия, Татарстан,  
г. Набережные Челны,  
ОАО «КамАЗ-металлургия»  
Телефакс: (8552) 374499  
Главному инженеру  
Литейного завода  
ОАО «КамАЗ-Металлургия»  
Ф.Б. Хальфину  
ЗАО «Камский завод  
«Автоагрегат центр»»  
Телефакс: (8552) 33-25-44,  
33-33-04  
Зам. Коммерческого директора  
А.С. Золотухину

Ефремову А.А.  
Для зам. главного инженера  
ЗАО «Камский завод  
«Автоагрегат центр»»  
10904

всему периметру сварных швов коллекторов в связи с наличием жидкого  
стекла в местах сварки.

**Рекомендации:**

1. Внедрить в производство герметичные коллектора с замазкой Belzona. На поверхности шириной 30 мм от торца коробки замазку не применять. ОАО ПКО «Теплообменник» набрать статистику по качеству герметичности после приварки коллекторов в течении 2-х месяцев.
2. Не допускается применение жидкого стекла для пропитки коллекторов.

Сообщаем Вам результаты опытной работы по опробованию коллекторов 53205-1170332-01, 53205-1170330-01, изготовленных по варианту литья в кокиль и герметизированных замазкой Belzona, а также отливок пропитанных составом на основе жидкого стекла.

На отливках, промазанных замазкой Belzona, негерметичность швов отмечена только на одном узле из трех (два места). Течи по литью имеются в местах, где промазка не применялась (девять течей на трех узлах). Одна течь отмечалась по месту промазки в патрубке.

На отливках, пропитанных жидким стеклом, наблюдается негерметичность сварных швов и шлак на поверхности. На трех узлах 16 течей по сварным швам. Литье герметично. В сварных швах отливок, пропитанных жидким стеклом обнаружены дефекты: поверхностные и внутренние единичные поры, цепочки пор и раковины, окисные пленки по

С уважением,  
Главный инженер  
Исполнитель:  
Главный металлург  
Белых М.А.

Дарьин А.В.

625102-3212  
31.08.04

425  
1.02

-88-





УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер

Ф.Б.Хальфин

2004г

Отчет по использованию металлизированных замазок для отливок алюминиевого литья в ПЦЛ.

Согласно п.5 протокола по снижению материалоемкости за счет изменения конструкции литых деталей и внедрения новых технологий, утвержденного заместителем генерального директора – техническим директором ОАО «КамАЗ» И.А.Гильфановым проведены следующие работы:

1. 14.07.04. и 30.07.04 в адрес ОАО ПКО «Теплообменник» г. Нижний Новгород и в ОАО «Сатурн» г. Омск направлены опытные партии отливок 53205-11170330/332 «Коллектор теплообменника» замазанные замазкой «Suprmet» фирмы «Belzona» по 5шт каждого наименования и пропитанные пропиточным составом по 5шт каждого наименования.

17.08.04 от ОАО ПКО «Теплообменник» г. Нижний Новгород получено заключение по опытной партии с положительным результатом и рекомендациями фирмы о внедрении в производство замазки отливок 53205-11170330/332 «Коллектор теплообменника» замазкой фирмы «Belzona» и отрицательным результатом по пропитке отливок. 19.08.04 от ОАО «Сатурн» г.Омск получено заключение опытной партии отливок с отрицательными результатами по замазке и с положительными по пропитке отливок.

В настоящее время продолжается отправка отливок в г. Нижний Новгород с использованием замазки «Suprmet» фирмы «Belzona» и с использованием пропиточного состава в г. Омск.

2. Выпущена карта опыта по использованию новых герметиков: метапласт и антипор.

3. Освоена замазка эпоксидными смолами деталей 740-1002312 «Картер маховика» (после механической обработки) на участках ПЦЛ Литейного завода.

Приложения: заключение ОАО «Сатурн» на 1-м листе в 1-м экземпляре;  
заключение ОАО ПКО «Теплообменник» на 1-м листе в 1-м экземпляре.

Начальник ТО ПЦЛ

В.А.Ефремов