

Ремонт рулевого устройства корабля.

Заказчик

Судостроительный завод, Санкт-Петербург

Дата

Июнь 2009

Проблема

Износ рабочих поверхностей баллеров рулевого устройства

Описание ремонта

- Зачищение размера рабочей поверхности
- Изготовление облицовки
- Монтаж облицовки на баллер при помощи композитного материала Belzona
- Обработка поверхности в размер

Материал

Belzona 1321

Основание

Легированная сталь марки 12X18Н10Т

Методика ремонта

Ремонт проведен в соответствии с методологической рекомендацией Belzona Polymeric Ltd. СИС-3.

Факты

При применении данной технологии:

- 1) Нет технических нагрузок на баллер
- 2) Уменьшение трудозатрат и времени на ремонт в 6 раз

Фото

1. Изготовленная облицовка
2. Подготовка посадочного места
3. Монтаж облицовки
4. Готовые баллеры



Copyright © 2009 Belzona International Ltd. Все права защищены. Никакая часть этого произведения, защищенного данными авторскими правами, не может быть воспроизведена или использована в любой форме или любыми средствами – графическими, электронными или механическими, включая фотокопирование, аудио-, видеозапись, или посредством систем хранения и считывания информации – без разрешения издателя. Belzona® и Belest® являются зарегистрированными товарными знаками.


BELZONA®
Ремонт • Защита • Улучшение
www.belzona.com



Europe & Africa
Belzona Polymeric Ltd.
Harrogate, UK
t: +44 1423 567 641
f: +44 1423 505967
e: belzona@belzona.com

The Americas
Belzona Inc.
Miami, FL USA
t: +1 (305) 594-4000
f: +1 (305) 599-11-40
r: belzona@belzona.com

Asia & Oceania
Belzona Asia Pacific
Choburi, Thailand
t: +66 38 378099
f: +66 38 378098
e: belzona@belzona.cn

China
Belzona Hong Kong
Hong Kong, China
t: +852 3101 7461
f: +852 3101 7530
e: belzona@belzona.hk

Russia
ZAO "Composit-Service"
Gatchina, Russia
t/E: +7 (812) 336-40-32
t/E: +7 (81371) 9-42-73
e: info@zaocs.ru