

Кронштейн гребного вала смонтирован на Belzona.

Заказчик

Судостроитель, Англия

Дата

2000

Проблема

Планка неправильной формы должна была быть смонтирована на долгосрочную перспективу.

Описание ремонта

Монтаж кронштейна гребного вала.

Материал

Belzona® 1121 (Super XL Metal)

Основание

Стеклопластик и Сталь

Методика ремонта

Ремонт был выполнен в соответствии с Belzona® методиками GSS-9.

Факты

Благодаря Belzona® была создана высокопрочная прокладка неправильной формы под кронштейном, обеспечив отсутствие точек концентрации напряжения на корпусе. Важным для этого ремонта можно считать безусловные свойства материалов, так как заполненные зазоры варьировались от 3 до 25 мм.

Фото

1. Кронштейн прихвачен к корпусу регулировочной сеткой и анкерными болтами
2. Инъектирование Belzona® 1121
3. Завершенный монтаж



Copyright © 2009 Belzona International Ltd. Все права защищены. Никакая часть этого произведения, защищенного данными авторскими правами, не может быть воспроизведена или использована в любой форме или любыми средствами – графическими, электронными или механическими, включая фотокопирование, аудио-, видеозапись, или посредством систем хранения и считывания информации – без разрешения издателя. Belzona® и Belest® являются зарегистрированными товарными знаками.



Europe & Africa
Belzona Polymerics Ltd.
Harrogate, UK
t: +44 1423 567 641
f: +44 1423 505967
e: belzona@belzona.com

The Americas
Belzona Inc.
Miami, FL USA
t: +1 (305) 594-4000
f: +1 (305) 599-11-40
r: belzona@belzona.com

Asia & Oceania
Belzona Asia Pacific
Choburi, Thailand
t: +66 38 378099
f: +66 38 378098
e: belzona@belzona.cn

China
Belzona Hong Kong
Hong Kong, China
t: +852 3101 7461
f: +852 3101 7530
e: belzona@belzona.hk

Russia
ZAO "Composit-Service"
Gatchina, Russia
t/F: +7 (812) 336-40-32
t/F: +7 (81371) 9-42-73
e: info@zaocs.ru

BELZONA®
Ремонт • Защита • Улучшение
www.belzona.com